

ICS 39.040.10
分类号: Y11
备案号: 15126-2005

QB

中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 2661—2004

手 表 壳

Wristwatch cases

2004-12-14 发布

2005-06-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准的附录 A、附录 B 为资料性附录，附录 C 为规范性附录。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国钟表标准化中心归口。

本标准由轻工业钟表研究所、深圳市飞亚达精密计时制造公司起草。

本标准主要起草人：王岩民、严明、王剑勇、陈杰、杨之诚、韩俊玉。

本标准首次发布。

手 表 壳

1 范围

本标准规定了以金属材质为原材料的手表壳部件(以下简称表壳)的技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于一般用途的金属表壳。不适用于潜水表等其他特殊用途的表壳,非金属材质表壳亦可参照使用。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2829—2002 周期检验计数抽样程序及表(适用于生产过程稳定性的检验)

QB/T 1897 钟表 防水手表

QB/T 1898 钟表 防震手表

QB/T 1901.2 表壳体及其附件 金合金覆盖层 第2部分:纯度、厚度、耐腐蚀性能和结合强度的测试

QB/T 1901.3—1999 表壳体及其附件 金合金覆盖层 第3部分:标准样块上覆盖层的抗磨损试验

QB/T 2402 手表壳与表带连接部位尺寸系列

3 分类

- 圆形表壳:表壳玻璃位和装机孔均为圆形;
- 异型表壳:除圆形表壳外的其他表壳。

4 要求

4.1 表壳部位及部分尺寸、名称示意图见附录A。表壳外观缺陷名称及内容见附录B。

4.2 外观

4.2.1 表壳体及后盖

4.2.1.1 表壳体外观应清洁,表壳体及后盖外表面不应有附录B中所列有关表壳的各种缺陷;表壳外观造型、型面应规则、清晰。

4.2.1.2 表壳正面抛光后,表面粗糙度 R_a 应不大于 $0.1\mu\text{m}$;侧面、脚端面、壳底抛光后,表面粗糙度 R_a 应不大于 $0.2\mu\text{m}$ 。

4.2.1.3 表壳后盖上图案、文字应线条清晰,不应有断线、断划现象。

4.2.1.4 带旋转前圈的表壳,旋转前圈应转动灵活、可靠。

4.2.1.5 表壳体上粘接或镶嵌的装饰物应牢固可靠,不应脱落。

4.2.2 表玻璃

表玻璃或后盖装配的玻璃应光洁、清晰、透明,不应有附录B中所列有关表玻璃的明显缺陷,镀膜玻璃镀膜部位应宽窄均匀。带日历放大镜的表玻璃其放大镜应位置正确,显示清晰。